

I problemi della qualita' collegati alla bassa qualita' del material.

Bassa miscela delle fibre di vetro oppure la totale mancanza possono creare cricche nei connettori alle basse temperature.

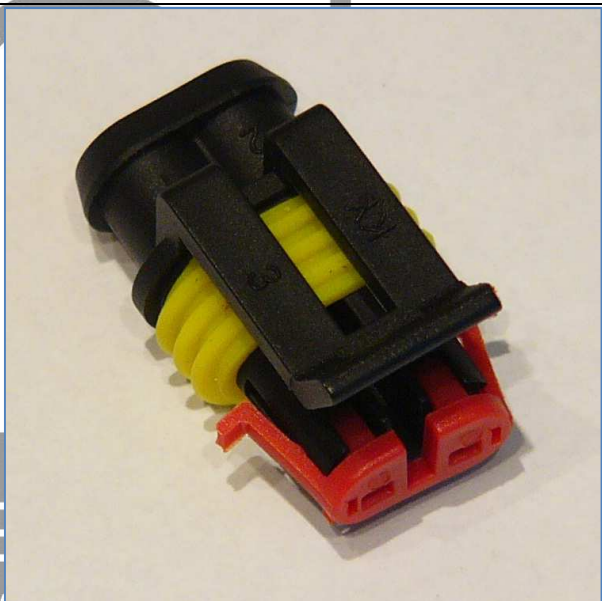


Il connettore dopo la prova di raffreddamento fino a -15 gradi.

Un altro problema che si presenta spesso e' l'utilizzo di nylon di bassa qualità (PA66) durante la preparazione della miscela di fibre di vetro (GF). L'effetto che si crea con l'utilizzo di materiali di bassa qualità, provoca imprevedibili effetti elettromeccanici sulla struttura del superficie.

Tra i prodotti importati dall'oriente spesso si trovano una serie di problemi:

Bassa classe del prodotto (sulla foto lo scatto di hardware di montaggio)



**Contraffazione dei marchi di fabbrica
(nella foto, un prodotto asiatico con il
marchio di un produttore conosciuto)**



**Utilizzo di materiali di bassa qualita'
dove viene richiesto un alto livello di
elasticita' (nella foto-la rottura 4p)**

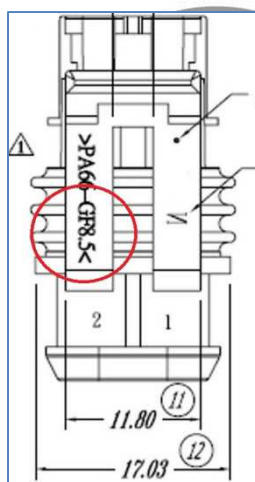


**Bassa classe della miscela GF, che
crea imprevedibilita' nei parametri del
materiale (sulle foto-eterogeneita'
con la miscela GF 20%)**



La qualità è una cosa fondamentale in caso di connettori che lavorano negli condizioni difficili.

Tanti produttori, volendo abbassare i costi dalla produzione, riducono la quantità di fibre di vetro (GF) aggiunte nel nylon (PA 66). Nella maggior parte dei connettori che si trovano sul mercato, la miscela di fibre di vetro raggiunge al massimo l' 8,5%. Informazioni relative a questo argomento vengono normalmente inserite nei cataloghi sulle pagine internet dei distributori polacchi.



Una parte della carte di catalogo con bassa quantità di GF.

La nostra società attribuisce grande importanza alla qualità. I nostri prodotti sono, affidabili e comprovati dalle principali case automobilistiche in Asia, Polonia e altri paesi europei.

Nel caso di nylon (PA66), i nostri collegamenti sono generalmente costituiti da un materiale con un livello di fibra di vetro (GF) tra il 15% e il 30% in base al tipo di connettore.

I connettori di cui ci sono le più alte esigenze, sono realizzati dai materiali di Du Pont di serie Zytel- PA66+GF30 % o PA66-I (Ultramid secondo BASF Plastics).

DuPont™ Zytel®

nylon resin

Zytel® 70G30HSLR BK099

Zytel® 70G30HSLR BK099 is a 30% glass fiber reinforced, heat stabilized, hydrolysis resistant polyamide 66 resin for injection molding.

Property	Test Method	Units	Value	
			DAM	50%RH
Identification				
Resin Identification	ISO 1043		PA66-GF30	
Part Marking Code	ISO 11469		>PA66-GF30<	
Mechanical				
Stress at Break	ISO 527	MPa (kpsi)	195 (28.3)	130 (18.9)
Strain at Break	ISO 527	%	3	5
Tensile Modulus	ISO 527	MPa (kpsi)	10000 (1450)	7200 (1045)
Notched Charpy Impact Strength	ISO 179/1eA	kJ/m ²	12	14
Unnotched Charpy Impact Strength	ISO 179/1eU	kJ/m ²	75	90
Thermal				
Deflection Temperature 1.80MPa	ISO 75f	°C (°F)	253 (487)	
Melting Temperature 10°C/min	ISO 11357-1/-3	°C (°F)	262 (504)	
Electrical				
CTI 3.0mm	UL 746A	V	400	

DuPont™ Zytel®

nylon resin

Zytel® MT409AHS BK010

Zytel® MT409AHS BK010 is a Medium Toughened, high performance, heat stabilized, black polyamide 66 resin having good stiffness and improved knit line strength with superior toughness and processability.

Property	Test Method	Units	Value	
			DAM	50%RH
Identification				
Resin Identification	ISO 1043		PA66-I	
Part Marking Code	ISO 11469		>PA66-I<	
Mechanical				
Yield Stress	ISO 527	MPa (kpsi)	60 (8.7)	42 (6.1)
Yield Strain	ISO 527	%	6	27
Nominal Strain at Break	ISO 527	%	29	>50
Tensile Modulus	ISO 527	MPa (kpsi)	2400 (348)	1075 (156)
Tensile Stress @ 50% Strain	ISO 527	MPa (kpsi)	61 (8.8)	43 (6.2)
Flexural Modulus	ISO 178	MPa (kpsi)	2200 (319)	1075 (156)
Notched Charpy Impact Strength -40°C (-40°F) 23°C (73°F)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	12	19

fonte: <http://plastics.dupont.com/>

AUTOMOTIVE
CONNECTORS